

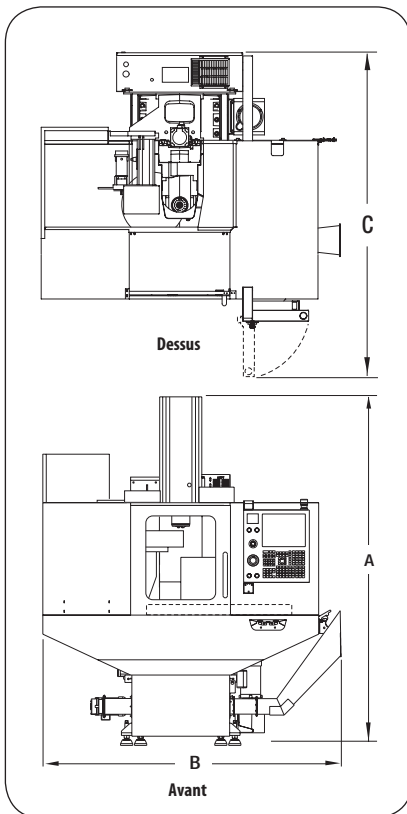
Série Mini Mill 2 Haas



Fraiseuses Mini Mill 2 et Super Mini Mill 2

Les modèles Mini Mill de Haas sont la référence du marché en matière de centres d'usinage compacts. Ils sont désormais disponibles avec des courses étendues. Les Mini Mill 2 et Super Mini Mill 2 offrent la même combinaison d'encombrement réduit et de capacités CNC complètes à prix abordable, mais avec des courses étendues à $508 \times 406 \times 356$ mm – soit 102 mm de plus sur chaque axe.

Vous avez besoin de plus d'outils ? Le MM2 peut recevoir en option un changeur d'outil de type carrousel à 20 postes ou un changeur latéral à 24+1 postes.



Dimensions de la zone d'usinage

A.	Hauteur max	2 616 mm
B.	Largeur max.	2 159 mm
C.	Profondeur max.	2 362 mm



Mini Mill 2

Changeur outil 10 postes
cône ISO 40

Broche ISO à commande
vectorielle 6 000 tr/min

Commande Haas complète,
normalisée et conviviale

15,2 m/min d'avances rapides,
12,7 m/min d'avances d'usinage

Alimentation triphasée

Encombrement réduit



Super Mini Mill 2

ENCORE MIEUX : Le changeur
automatique à 10 postes pour outils
cône 40 change d'outil en 3 secondes

ENCORE MIEUX : La broche à
commande vectorielle fournit
10 000 tr/min et une fonction
tarudage rigide

La table de 1016×356 mm peut
supporter jusqu'à 227 kg de pièces

ENCORE MIEUX : Vis à billes à grand
pas et servomoteurs pour des avances
rapides de 30,5 m/min

Le Super Mini Mill 2 inclut également
un système d'arrosage

Alimentation triphasée

Encombrement réduit

Garantie: un an pièces et main-d'œuvre.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Série Haas MM2

Fraiseuses Mini Mill 2 et Super Mini Mill 2



Avec leurs courses étendues et leur table agrandie, les Mini Mill 2 et Super Mini Mill 2 offrent plus d'espace pour l'usinage des grandes pièces et les fixations multiples.



Le changeur d'outil latéral en option porte 24 outils, plus un sur la broche. Avec le changeur latéral, vous disposez de plus d'outils, plus d'espace et des changements d'outil accélérés, pour un gain net de productivité et des réglages plus rapides.

Mini Mill 2

[Équipement de base]

- Capacités CUV complètes
- Courses XYZ de 508 × 406 × 356 mm
- Cartérisation intégrale
- Changeur d'outil à 10 postes
- Cône de broche ISO 40 standard
- Table de 1 016 × 356 mm
- Broche 6 000 tr/min
- Avances rapides de 15,2 m/min
- Moniteur couleur à cristaux liquides 38 cm avec port USB
- Entraînement direct par courroie
- Alimentation triphasée
- Commande Haas conviviale
- Facile à configurer et à utiliser
- Fabriqué aux États-Unis

[Options]

- BT40
- Convoyeur de copeaux à vis sans fin
- Kit de pompe d'arrosage
- Buse de liquide d'arrosage programmable
- Changeur d'outil à 20 postes
- Changeur d'outil latéral à 24+1 postes
- Entraînement 4e et 5e axes
- Rotation des coordonnées et mise à l'échelle
- Usinage à grande vitesse avec anticipation
- Macros personnalisables
- Système de programmation Visual Quick Code
- Système de programmation Haas intuitif
- Taraudage rigide
- Orientation de la broche
- 750 Mo de mémoire programme

Super Mini Mill 2

[Équipement de base]

- Capacités CUV complètes
- Courses XYZ de 508 × 406 × 356 mm
- Cartérisation intégrale
- Changeur d'outil ultra-rapide 10 postes
- Cône de broche ISO 40 standard
- Table de 1 016 × 356 mm
- Broche 10 000 tr/min
- Avances rapides de 30,5 m/min
- Taraudage rigide
- Moniteur couleur à cristaux liquides 38 cm avec port USB
- Kit de pompe d'arrosage
- Entraînement direct par courroie
- Alimentation triphasée
- Commande Haas conviviale
- Facile à configurer et à utiliser
- Fabriqué aux États-Unis

[Options]

- BT40
- Convoyeur de copeaux à vis sans fin
- Arrosage à travers la broche
- Buse de liquide d'arrosage programmable
- Grande vitesse de changeur d'outil latéral à 24+1 postes
- Entraînement 4e et 5e axes
- Rotation des coordonnées et mise à l'échelle
- Usinage grande vitesse avec anticipation
- Macros personnalisables
- Système de programmation Visual Quick Code
- Système de programmation Haas intuitif
- Orientation de la broche
- 750 Mo de mémoire programme

[Caractéristiques techniques]

Courses	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
X	508 mm	508 mm
Y	406 mm	406 mm
Z	356 mm	356 mm
Du nez de broche au haut de la table (approx.)	102 - 457 mm	102 - 457 mm

Table	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Longueur (totale)	1 016 mm	1 016 mm
Largeur	356 mm	356 mm
Poids max. sur la table	227 kg	227 kg

Rainures en T	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Largeur rainure en T		16 mm
Nombre de rainures en T		3
Entraxe		125 mm

Broche	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Taille du cône de broche	#40	#40
Vitesse	0-6 000 rpm	0-10 000 rpm
Système d'entraînement	Par courroie	Par courroie
Couple maximal	45 N·m à 1 200 tr/min	23 N·m à 4 600 tr/min
Puissance max	5,6 kW	11,2 kW

Moteurs des axes sans balai	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Poussée max.		8 896 N

Vitesses d'avance	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Avances rapides max.	15,2 m/min	30,5 m/min
Vitesse d'usinage max.	12,7 m/min	21,2 m/min

Changeur d'outils (standard)	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Capacité		10
Type		CT ou BT 40
Diamètre max. outil		89 mm
Poids max. outil		5,4 kg
Outil à outil	3,6 s	3,0 s
Copeau à copeau	5,0 s	3,8 s

Changeur d'outils (en option)	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Capacité	20 / 24+1	24+1
Type		CT ou BT 40
Outil à outil	3,6 s / 2,8 s	1,6 s
Copeau à copeau	5,0 s / 3,6 s	2,2 s

Général	Mini Mill 2	Super Mini Mill 2
Poids de la machine ¹	1 814 kg	1 814 kg
Alimentation en air	113 L/min à 6,9 bar	113 L/min à 6,9 bar
Alimentation électrique (min.)	354 - 488 Vca triphasée	

¹Poids estimé. Variable selon les équipements en option.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis.

Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques.

Machines illustrées avec matériel en option.

